

COMPONENTES DO SISTEMA

8-2

DIAGNOSE DE DEFEITOS

8-3

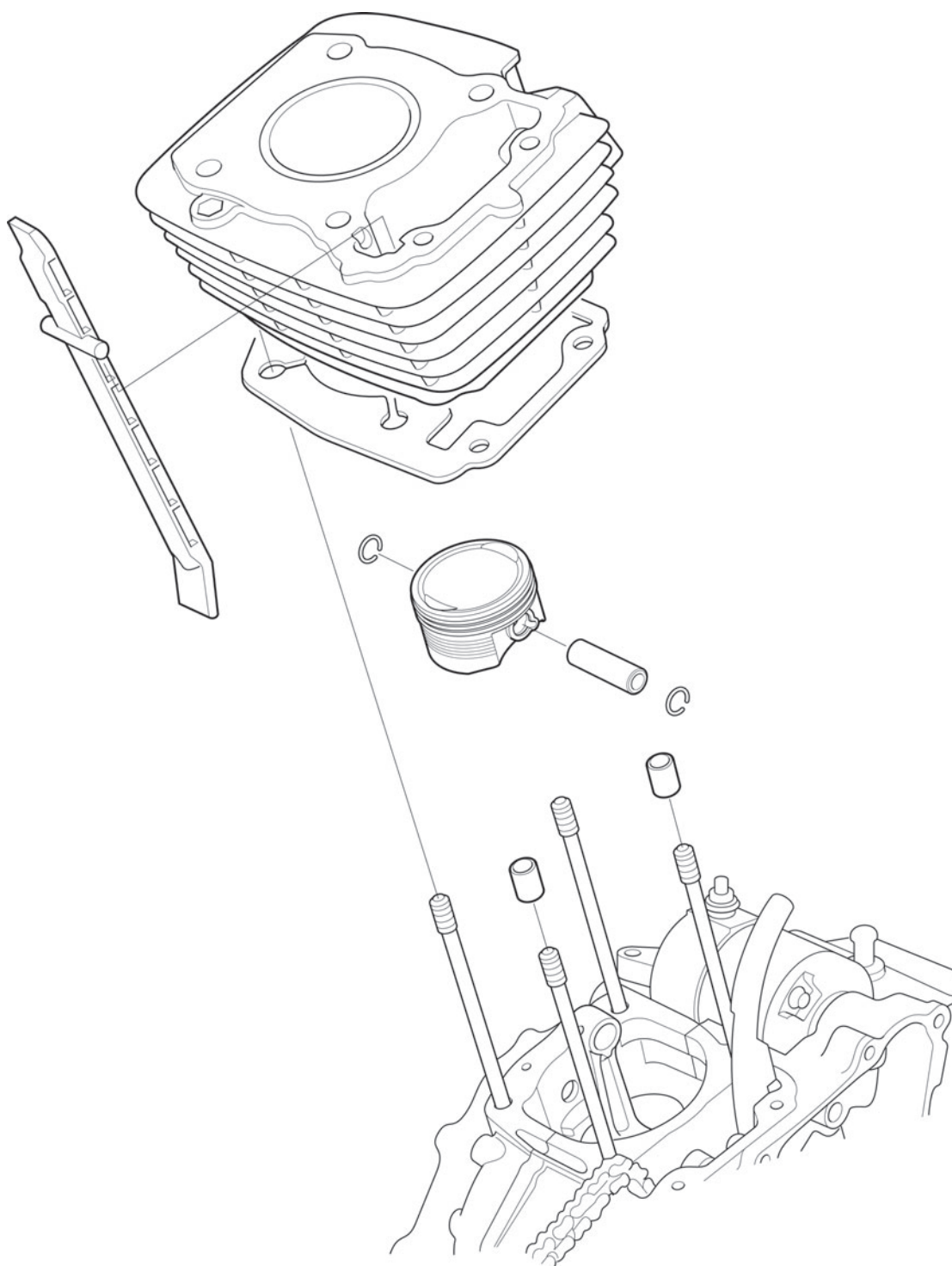
INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

8-3

CILINDRO/PISTÃO

8-4

COMPONENTES DO SISTEMA



INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INFORMAÇÕES GERAIS

- Reparos no cilindro e pistão podem ser executados com o motor instalado no chassi.
- Tenha cuidado para não danificar a parede do cilindro ou o pistão.
- Tenha cuidado para não danificar as superfícies de contato durante a remoção do cilindro. Não bata no cilindro com força excessiva durante sua remoção.
- A lubrificação da árvore de comando é efetuada através da passagem de óleo do cilindro. Limpe esta passagem antes de instalar o cilindro.

ESPECIFICAÇÕES

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Cilindro	D.I.		52,400 – 52,410	52,445
	Ovalização		–	0,10
	Conicidade		–	0,10
	Empenamento		–	0,10
Pistão, pino do pistão	D.E. do pistão a 10 mm de sua base		52,37 – 52,39	52,30
	D.I. da cavidade do pino do pistão		13,002 – 13,008	13,03
	D.E. do pino do pistão		12,994 – 13,000	12,98
	Folga entre o pistão e o pino do pistão		0,002 – 0,014	0,04
	Folga entre os anéis do pistão	1º anel	0,10 – 0,25	0,40
		2º anel	0,10 – 0,15	0,40
		Anel do óleo (Anel lateral)	0,20 – 0,70	0,85
	Folga entre o anel e a canaleta	1º anel	0,045 – 0,050	0,10
		2º anel	0,015 – 0,050	0,09
Folga entre o cilindro e o pistão			0,010 – 0,040	0,10
D.I. da cabeça da biela			13,016 – 13,034	13,05
Folga entre a cabeça da biela e o pino do pistão			0,010 – 0,034	0,10

VALORES DE TORQUE

Prisioneiro do cilindro

11 N.m (1,1 kgf.m)

Consulte a página 8-4.

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Compressão do cilindro muito baixa, dificuldade de partida e desempenho inadequado em baixas rotações

- Vazamento na junta do cabeçote
- Anéis do pistão desgastados, emperrados ou quebrados
- Pistão ou cilindro desgastado ou danificado

Compressão muito alta, superaquecimento ou pré-detonação

- Excesso de depósitos de carvão no pistão ou na câmara de combustão

Fumaça excessiva

- Cilindro, pistão ou anéis do pistão desgastados
- Instalação inadequada dos anéis do pistão
- Pistão ou parede do cilindro escoriada ou riscada

Ruído excessivo

- Pino do pistão ou cavidade do pino do pistão desgastados
- Cilindro, pistão ou anéis do pistão desgastados
- Cabeça da biela desgastada

CILINDRO/PISTÃO

REMOÇÃO

Remova os seguintes componentes:

- Cabeçote (página 7-16)
- Acionador do tensor da corrente de distribuição (página 7-26)

Remova a guia da corrente de distribuição.

Limpe completamente a parte superior do cilindro.

Levante o cilindro e remova-o em seguida, tendo cuidado para não danificar o pistão devido aos prisioneiros.

NOTA

Evite danificar as superfícies de junta.

Remova os pinos-guias e a junta.

SUBSTITUIÇÃO DO PRISIONEIRO

Remova os prisioneiros da carcaça do motor.

Instale novos prisioneiros na carcaça do motor, embutindo-os até o final de suas roscas, e aperte-os no torque especificado.

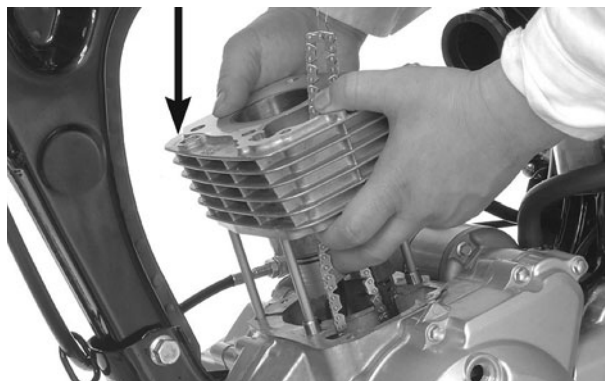
Torque: 11 N.m (1,1 kgf.m)

Após instalar os prisioneiros, certifique-se de que a altura entre sua extremidade e a superfície da carcaça do motor esteja de acordo com a especificação, como mostra a ilustração.

GUIA DA CORRENTE DE DISTRIBUIÇÃO



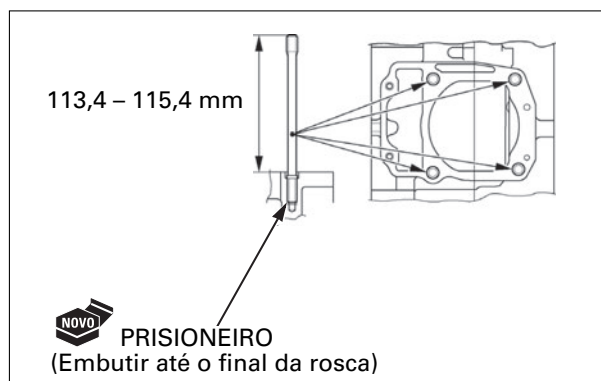
CILINDRO



JUNTA



PINOS-GUIAS



INSPEÇÃO DO CILINDRO

Inspecione a parede do cilindro quanto a riscos e desgaste.

Meça e anote o D.I. do cilindro em três níveis dos eixos X e Y. Utilize a maior leitura para determinar o desgaste do cilindro.

Limite de Uso	52,445 mm
---------------	-----------

Calcule a folga entre o cilindro e o pistão (página 8-7).

Calcule a conicidade e a ovalização do cilindro em três níveis dos eixos X e Y. Utilize a maior leitura para determiná-las.

Limite de Uso	Conicidade	0,10 mm
	Ovalização	0,10 mm

Caso os valores de limites de uso sejam excedidos, o cilindro deverá ser retificado e o pistão substituído por um sobremedida.

Encontram-se disponíveis os seguintes pistões sobremedida: 0,25 mm – 1,00 mm

A folga entre o cilindro e o pistão quando utilizado um pistão sobremedida deverá ser de 0,015 a 0,045 mm.

Limpe completamente a parte superior do cilindro.

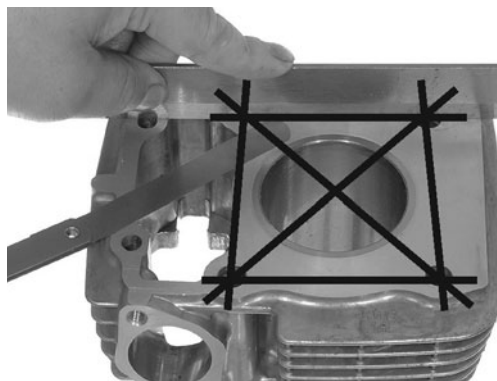
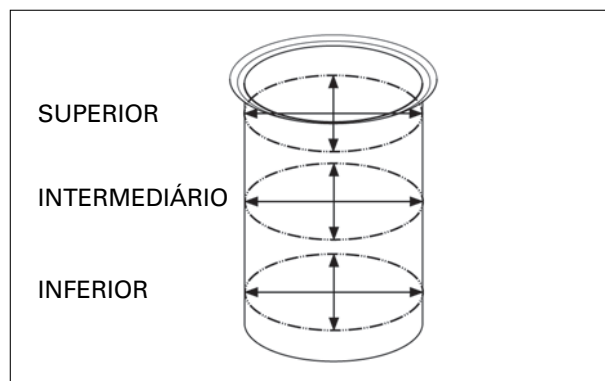
Inspecione o cilindro quanto a empenamento, colocando uma régua de precisão e um calibre de lâminas ao longo dos orifícios dos prisioneiros e parafusos, como mostra a ilustração.

Limite de Uso	0,10 mm
---------------	---------

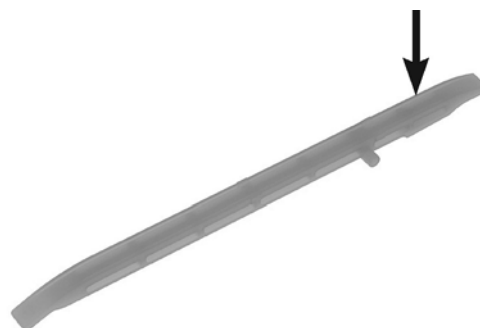
INSPEÇÃO DA GUIA DA CORRENTE DE DISTRIBUIÇÃO

Inspecione a guia da corrente de distribuição quanto a desgaste ou danos. Substitua-a se necessário.

CILINDRO



GUIA DA CORRENTE DE DISTRIBUIÇÃO



REMOÇÃO DO PISTÃO

Remova a presilha do pino do pistão, utilizando um alicate.

NOTA

Coloque uma toalha sobre a carcaça do motor para evitar que a presilha caia em seu interior.

Retire o pino do pistão. Em seguida, remova o pistão.

Inspeção os anéis do pistão quanto à liberdade de movimento, pressionando-os em suas canaletas. Os anéis devem girar livremente, sem obstruções.

Abra as extremidades de cada anel do pistão e remova-o em seguida, levantando-o pelo lado oposto ao de sua folga.

NOTA

- Tenha cuidado para não danificar o anel do pistão, abrindo excessivamente suas extremidades.
- Tenha cuidado para não danificar o pistão durante a remoção de seus anéis.

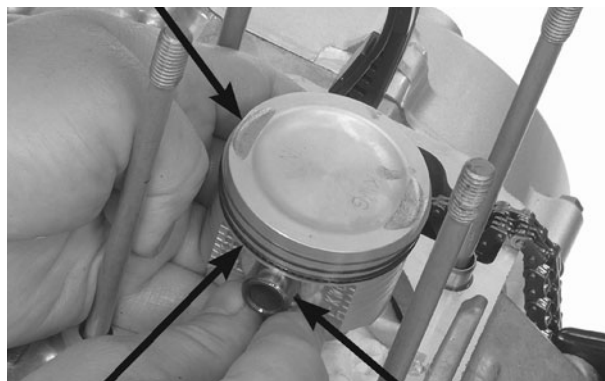
Limpe os depósitos de carvão das canaletas dos anéis do pistão, utilizando um anel que será descartado.

NOTA

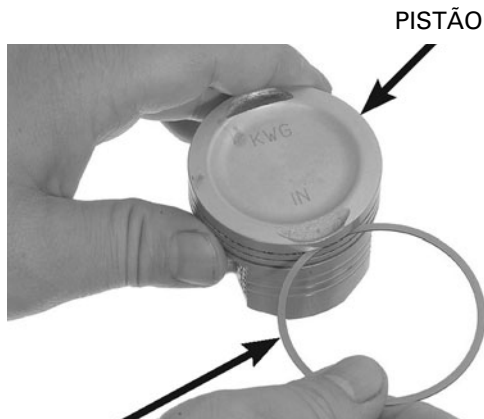
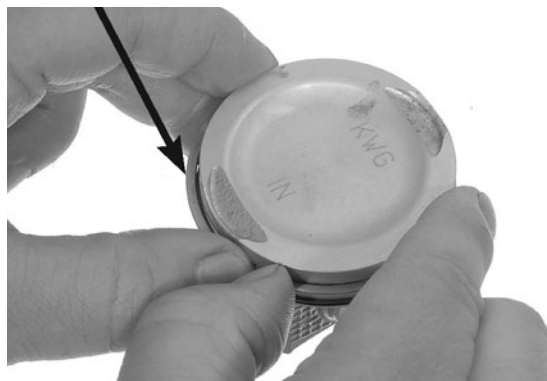
Nunca utilize uma escova com cerdas de aço, pois riscaria as canaletas dos anéis.



PRESILHA DO PINO DO PISTÃO
PISTÃO



ANEL DO PISTÃO
ANEL DO PISTÃO



PISTÃO
ANEL DO PISTÃO

INSPEÇÃO DO PISTÃO

Inspeção o pistão quanto a riscos ou outros danos. Inspeção as canaletas dos anéis quanto a desgaste excessivo ou existência de depósitos de carvão.

Meça o D.E. do pistão a 10 mm de sua base e a 90° da cavidade do pino do pistão.

Limite de Uso	52,30 mm
---------------	----------

Calcule a folga entre o cilindro e o pistão. Utilize a maior leitura para determiná-la (para D.I. do cilindro, consulte a página 8-5).

Limite de Uso	0,10 mm
---------------	---------

Meça o D.I. da cada cavidade do pino do pistão, nos eixos X e Y.

Utilize a maior leitura para determiná-la.

Limite de Uso	13,03 mm
---------------	----------

Meça o D.E. do pino do pistão em três pontos diferentes.

Limite de Uso	12,98 mm
---------------	----------

Calcule a folga entre o pistão e o pino do pistão.

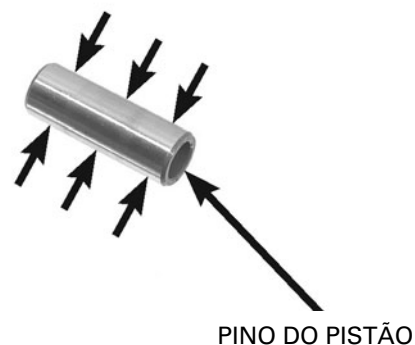
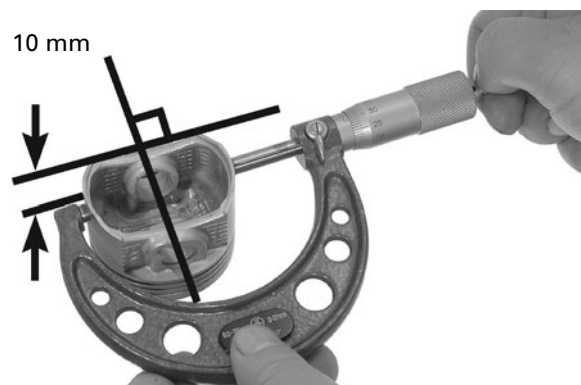
Limite de Uso	0,04 mm
---------------	---------

Meça o D.I. da cabeça da biela.

Limite de Uso	13,05 mm
---------------	----------

Calcule a folga entre a cabeça da biela e o pino do pistão.

Limite de Uso	0,10 mm
---------------	---------



Insira cada anel do pistão no cilindro e meça a folga entre as extremidades dos anéis, utilizando um calibre de lâminas.

Limite de Uso	1º anel	0,40 mm
	2º anel	0,40 mm
	Anel do óleo	0,85 mm

NOTA

Empurre os anéis no cilindro utilizando a cabeça do pistão para certificar-se de que os anéis estejam em esquadro em relação ao cilindro.

Inspecione os anéis do pistão e substitua-os caso estejam desgastados.

NOTA

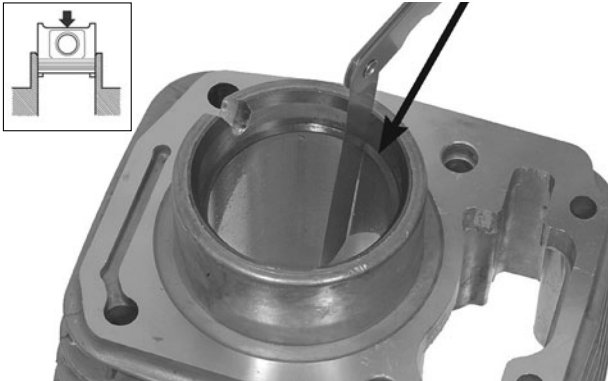
Sempre substitua os anéis do pistão em conjunto.

Reinstale os anéis do pistão em suas respectivas canaletas (página 8-9).

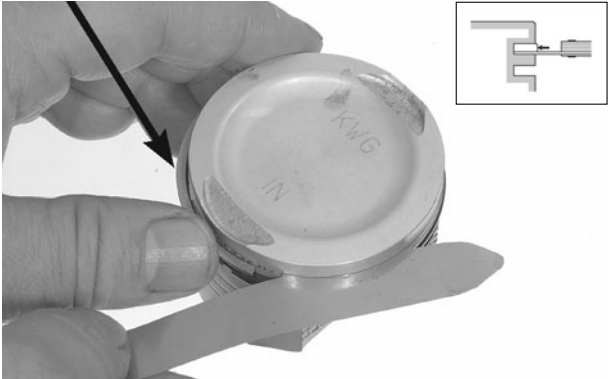
Pressione o anel até que sua superfície externa fique aproximadamente nivelada com o pistão. Em seguida, meça a folga entre o anel e a canaleta, utilizando um calibre de lâminas.

Limite de Uso	1º anel	0,10 mm
	2º anel	0,09 mm

ANEL DO PISTÃO



ANEL DO PISTÃO



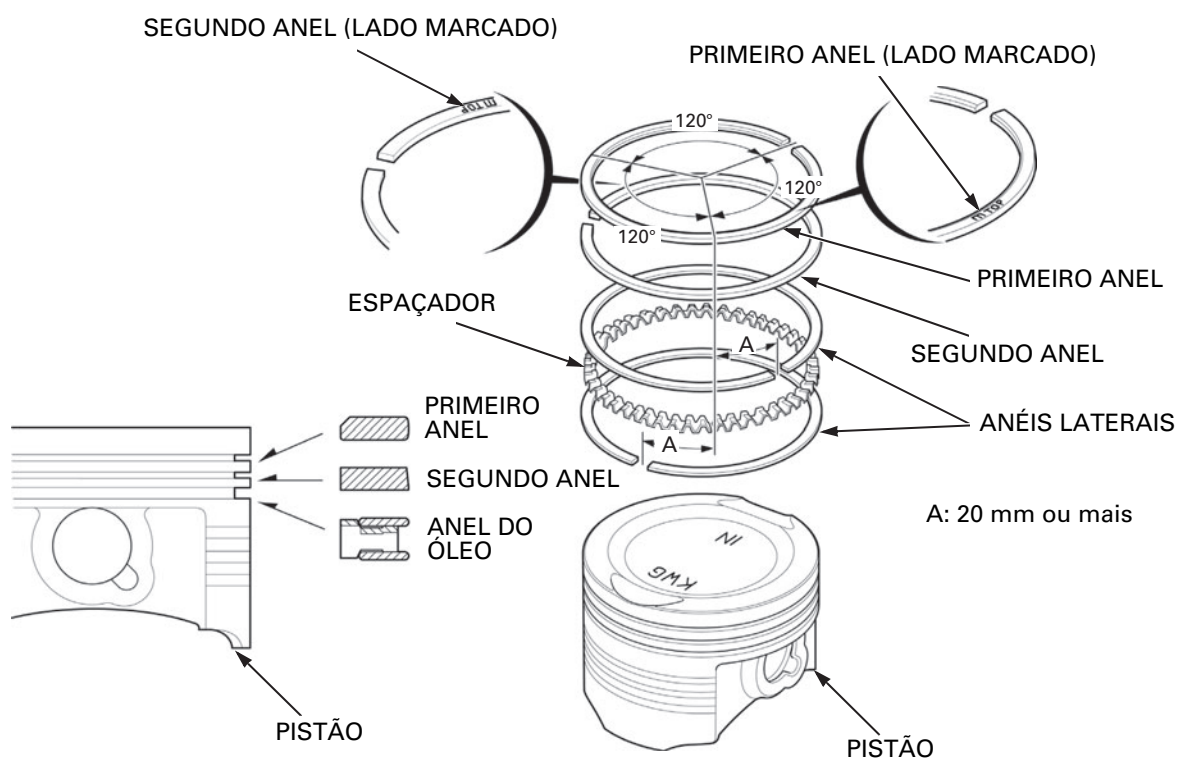
INSTALAÇÃO DO PISTÃO

Limpe a cabeça do pistão, as canaletas dos anéis e a saia do pistão.

Instale cuidadosamente os anéis no pistão, mantendo seus lados marcados voltados para cima.

NOTA

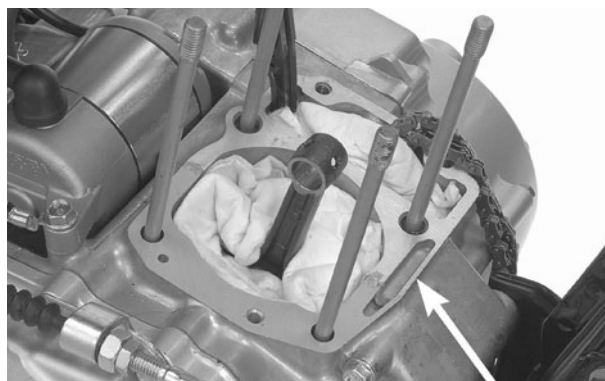
- Tenha cuidado para não danificar o anel do pistão, abrindo excessivamente suas extremidades.
- Tenha cuidado para não danificar o pistão durante a instalação de seus anéis.
- Não inverta o primeiro e o segundo anel.
- Os anéis devem girar livremente e sem obstruções em suas canaletas após a instalação.
- Posicione as folgas dos anéis a 120° umas das outras.



Remova quaisquer resíduos de junta da superfície de contato entre o cilindro e a carcaça do motor.

NOTA

Ao remover os resíduos de junta da superfície de contato do cilindro, coloque uma toalha sobre a abertura do cilindro para evitar a entrada de poeira ou sujeira ao interior do motor.



SUPERFÍCIE DE CONTATO

Aplique solução de óleo de molibdênio na superfície externa do pino do pistão.

Instale o pistão, mantendo sua marca "IN" voltada para o lado de admissão.

Instale o pino do pistão.

Instale uma nova presilha no pino do pistão:

NOTA

- Coloque uma toalha sobre a abertura da carcaça do motor para evitar que a presilha do pino do pistão caia em seu interior.
- Sempre utilize uma nova presilha. Utilizar presilhas usadas poderá provocar sérios danos ao motor.
- Posicione adequadamente a presilha do pino do pistão em sua ranhura.
- Não alinhe a abertura das extremidades da presilha com o recorte do pistão.

INSTALAÇÃO DO CILINDRO

Instale os pinos-guias e uma nova junta.

NOTA

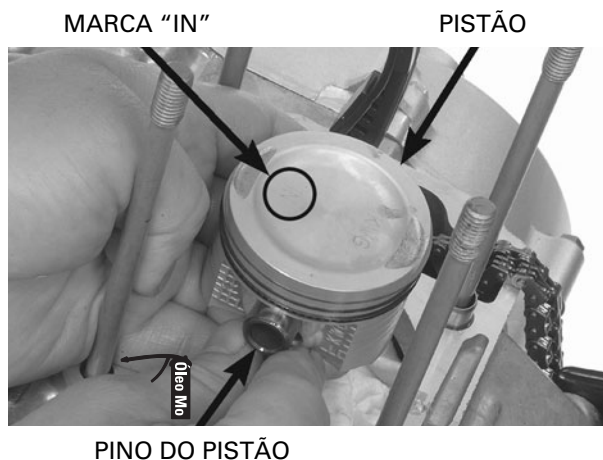
Não reutilize a junta; substitua-a por uma nova.

Aplique óleo para motor limpo na parede do cilindro, na superfície externa do pistão e nos anéis do pistão.

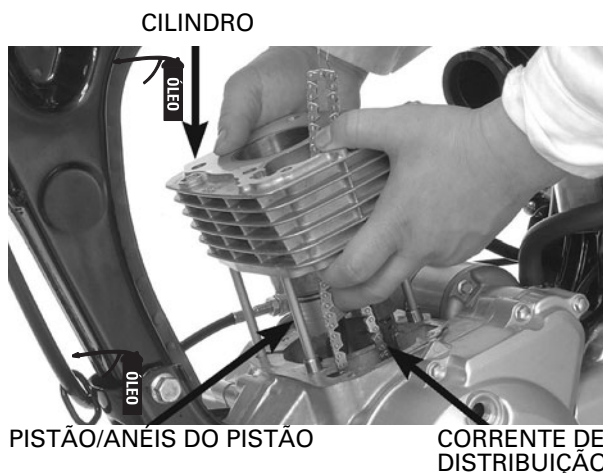
NOTA

Tenha cuidado para não danificar os anéis do pistão e a parede do cilindro.

Passe a corrente de distribuição através do cilindro e instale o cilindro sobre o pistão, à medida que comprime manualmente os anéis do pistão.



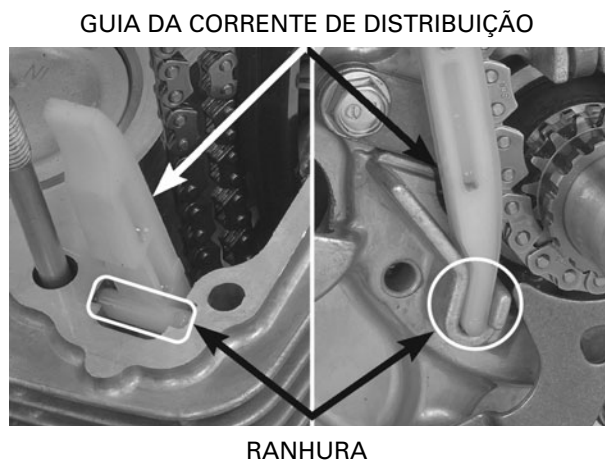
PRESILHA DO PINO DO PISTÃO
JUNTA



Instale a guia da corrente de distribuição no cilindro e na ranhura da carcaça do motor.

Instale os seguintes componentes:

- Cabeçote (página 7-26)
- Acionador do tensor da corrente de distribuição (página 7-27)



NOTAS

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta CG125 FAN KS•ES e CG125 CARGO CKS•CES. Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para garantir perfeitas condições de funcionamento e níveis de emissões dentro das especificações.

A execução das manutenções iniciais é de grande importância, pois compensa o desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se à motocicleta inteira. O capítulo 2 apresenta os procedimentos de remoção/instalação de componentes que podem ser necessários para a execução de serviços descritos nos capítulos seguintes.

Os capítulos 4 a 17 apresentam os componentes da motocicleta, agrupados de acordo com sua localização. Localize o capítulo desejado nesta página e, em seguida, consulte o índice apresentado na primeira página do capítulo selecionado.

A maioria dos capítulos inicia-se com uma ilustração do sistema ou conjunto, informações de serviço e diagnose de defeitos. As páginas subsequentes apresentam procedimentos detalhados.

Se a causa do problema for desconhecida, consulte o capítulo 19, "Diagnose de Defeitos".

Sua segurança e a segurança de outras pessoas são de grande importância. Para mantê-lo informado, incluímos mensagens de segurança e outras informações neste manual. Infelizmente, é impossível alertar sobre todos os riscos associados à realização de serviços neste veículo. Você deve utilizar seu próprio bom-senso.

Você encontrará informações de segurança de várias maneiras, tais como:

- Etiquetas de segurança - localizadas no veículo.
- Mensagens de segurança - precedida por um símbolo de alerta de segurança "▲" e uma das três palavras, PERIGO, CUIDADO ou ATENÇÃO.

Esta palavra tem o seguinte significado:

▲ PERIGO : Caso as instruções não sejam seguidas, você sofrerá ferimentos sérios ou fatais.

▲ CUIDADO : Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos sérios ou fatais.

ATENÇÃO : Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos.

- Instruções: Como executar serviços neste veículo de maneira correta e segura.

Neste manual, você encontrará informações precedidas do símbolo de NOTA. O propósito desta mensagem é alertar a fim de evitar danos ao veículo, outras propriedades ou ao meio-ambiente.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.

Departamento de Serviços Técnicos

Sector de Publicações Técnicas

Manual de Serviços: 00X6B-KWG-003
Derivado dos Drafts: 62KWGB0, 62KWGB0Z,
62KWGB0Y, 62KWGB0X

Data de Emissão: Outubro/2010

Código do Fornecedor: 2#7AG

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	CHASSI/CARENAGENS/ SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	5
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	6
	CABECOTE/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÃO	8
	EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS/ CONJUNTO DE PARTIDA	9
	ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA	10
	CARCAÇA DO MOTOR/TRANSMISSÃO	11
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	15
	PARTIDA ELÉTRICA (TIPOS ES•CES)	16
	LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉTRICO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO – CG125 CSK•CES	20
	SUPLEMENTO – CG125 CSK-A	21
	SUPLEMENTO – CG125 KS•ES•CKS•CES-B	22
	CAMPANHAS DE SERVIÇO/ BOLETINS TÉCNICOS/CIRCULARES	23